



EEA Grants Norway Grants

Szurovcsák András,
SZURO-TRADE Termelő Szolgáltató és Kereskedelmi
Korlátolt Felelősségű
Társaság

2017. április 28.

Cégismertető

Az 1996-ban alakult Szuro-Trade Kft. mára a régió egyik meghatározó vállalkozásává vált, 2015. évi nettó árbevétele meghaladta a 7,6 milliárd forintot.

A társaság fejlődési pályája megalapításától kezdve töretlen, rendre a megyei TOP 100 lista élmezőnyében szerepel. A vezetőség elkötelezett híve a megújuló energiák alkalmazásának.



Hulladék mennyiségének és a levegő szennyezésének csökkentése fosszilis és más külső hőenergia forrás nélküli terményszárítási technológia révén

A projekt összköltsége: 403 423 530 Ft

Elnyert támogatás: 219 789 325 Ft

A projekt megvalósítási időszaka:
2016.05.02 -2017.04.30

- **A cégen belüli eddigi megoldások bemutatása**

- Beszterec telephelyen 1,2 MW hőteljesítményű faaprítékos kazánteleg létesítése, kettős hőhasznosítás: terményszárítás, brikettüzem alapanyag szárítás.

- Mandabokor telephelyen 1,2 MW hőteljesítményű faaprítékos kazánteleg létesítése, hőhasznosítás: terményszárítás.

- **A cégen belüli eddigi megoldások tapasztalatai**

- A felhasznált fűtőanyagot kedvezőbb árának köszönhetően megtakarítás mutatkozik, csökken a gázfüggőség,

- Kettős hőhasznosítás mellett kevesebb hőenergia jut az egyes fogyasztókra, elosztási nehézségek,

- Lassú változtatási lehetőség, vezérlés kezdetleges,

- Melegvizes rendszer, alacsony hőfok a hőcserélő után

- Tüzeléstechnika érzékeny a tüzelőanyagra, kazánok kialakítása általános, nem speciálisan a terményszárítási feladatra lettek fejlesztve.

- **Miért volt szükség a támogatásra a célkitűzések további megvalósítása érdekében**
 - Terményszárítás melléktermékeinek hasznosítása jelenlegi tüzeléstechnikával nem megoldott, hasznosítási lehetőségeket vizsgálni, fejleszteni kell,
 - Az elérhető tüzeléstechnikák nagyon érzékenyek a homogén tüzelőanyag használatára, a különböző tüzelőanyagok arányos adagolása nem lehetséges, speciális tüzeléstechnika fejlesztése szükséges,
 - A megfelelő vezérlés nélkül a koncepció sem működőképes,
 - Magának, a terményszárítási technológiának az újragondolása, vizsgálata, fejlesztése szükséges, hogy alkalmazkodjon a koncepcióba.

Miért volt alkalmas a NORA támogatás a célkitűzések megvalósítására

Új alapelveken nyugvó komplex terményszárító technológia, amely célul tűzi ki a fosszilis és más külső energiaforrás nélküli zárt energetikai folyamatként kezeli a terményszárítás folyamatát. A projektben megvalósuló kutatás-fejlesztési tevékenység alapján létrejövő új technológiai megoldás jelentősen, adott esetben nullára redukálja a jelenleg alkalmazott szárítási technológia külső hőenergia hordozó szükségletét és a terményszárítás során keletkező hulladékok mennyiségét.

A zártláncú technológia modulárus felépítésű, amelynek köszönhetően lehetőség van a már meglévő szárítóberendezések telepítési viszonyoktól függő utólagos módosítására.

A projekt közvetlen hatása, a CO₂ emisszió csökkenése és a hulladékok mennyiségének csökkenése

A projekt további közvetett hatásai:

- Kisebbs hatékonyabb tisztítási műveletre lesz szükség a betakarítógépen, ami csökkenti a környezetbe juttatott fajlagos füstgáztartalmat,
- A szárító konstrukciójától függően csökkenthető, adott esetben elmaradhat a szárítás előtti előtisztítási művelet, ami csökkenti a szükséges meghajtó kapacitást, ezzel csökkentve a környezeti emissziót is,

- a helyben keletkező tisztítási melléktermék fűtőértékével egyenértékű faapríték is kiváltható, annak előállításában, utókezelésében és szállítási feladataiban felhasznált fosszilis energiahordozó emissziójával együtt.
- Megtakarítjuk a terménybetakarítási, valamint az azt követő terménykezelési műveletek során keletkező hulladékokkal kapcsolatos szokásos, kényszerű eljárásokat, beleértve azok környezetterhelő hatásait is.

Köszönöm megtisztelő figyelmüket!